

pour donner aux bordages des bâtiments la courbure voulue. On y parvient en plongeant le bois dans l'eau chaude ou en l'exposant à la vapeur d'eau surchauffée.

Le modèle ci-contre représente une étuve d'un type antérieur à 1792.

53. **Etuve** (année 1805, modèle de l'étuve d'Anvers). — 66 I. a.

54. **Etuve** (année 1849). — 1657 I. Lp.  
Modèle non terminé.

---

### Pouliage

55. **Machine à percer les poulies** (années 1792 à 1814). — 180 I. a.

Une poulie est un bloc de bois d'orme traversé dans son épaisseur par une ou plusieurs mortaises qui reçoivent chacune un réa, soit en gaïac, soit en métal, tournant autour d'essieux fixés par leurs extrémités sur les parois du *corps*, ou *caisse*, de la poulie. La fabrication des poulies a été l'objet de recherches nombreuses en vue d'effectuer ce travail par des moyens économiques et prompts. (M.-F.).

Le pouliage a, au XX<sup>e</sup> siècle, perdu beaucoup de son importance avec la disparition des mâtures. Les poulies modernes sont entièrement métalliques dans les bâtiments de l'Etat et servent surtout au passage des chaînes et des filins d'acier. La marine du commerce emploie seule encore des poulies en bois semblables à celles décrites plus haut.

56. **Machine à mortaiser les poulies** (deux modèles des années 1792 à 1814). — 171 I. a.